

Zertifikat

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011: System 2+

Zertifikatsnummer: **0035-CPR-C901**

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukten-verordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

Geltungsbereich: **Schweißzusatz** (Zusätze und Pulver)
für das Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe zur Verwendung in Metallbauwerken oder Metall-/Betonverbundbauwerke:
Stabelektroden EN ISO 2560-A, EN ISO 3581-A
Schweißstab, Schweißdraht, Drahtelektroden
EN ISO 14343-A, EN ISO 18273, EN ISO 18274

Name und Anschrift des
Lieferers: **Gerlach Schweisstechnik GmbH**
Hauptstr. 64
D-63875 Mespelbrunn, Deutschland

Prüfgrundlage: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm:

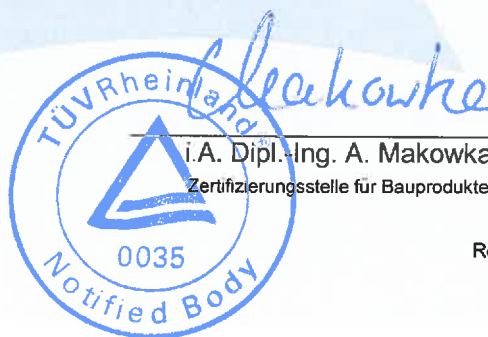
EN 13479:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin beschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat wurde erstmalig am **25. September 2006** ausgestellt und bleibt solange gültig, wie die in der harmonisierten Norm genannten Prüfmethoden und/oder Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle, zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, jedoch längstens bis **31. Dezember 2018**.

Köln, 14. Dezember 2015

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Bauprodukte
(NB 0035)
Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland
e-mail: is@de.tuv.com



i.A. Dipl.-Ing. A. Makowka
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte

Rev.1a

Certificate

Conformity of factory production control

pursuant to Regulation (EC) No. 305/2011: System 2+

No. of Certificate: **0035-CPR-C901**

According to Regulation (EC) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this Certificate applies to the construction product stated below:

Scope of application:

Welding consumable (filler metals and fluxes)
for fusion welding of metallic materials intended to be used in metal structures or metal/concrete composite structures:
Covered electrodes EN ISO 2560-A, EN ISO 3581-A
Filler wire, Filler rod
EN ISO 14343-A, EN ISO 18273, EN ISO 18274

Name and address of the supplier:

Gerlach Schweisstechnik GmbH
Hauptstr. 64
D-63875 Mespelbrunn, Germany

Specified requirements:

This document is to certify that all the regulations governing the assessment and verification of constancy of performance as detailed in Annex ZA of the harmonized standard

EN 13479:2004

are applied under System 2+ and that the factory production control meets all the requirements described therein.

Period of validity:

This Certificate, first issued on **September 25, 2006** will be valid as long as the methods of testing and/or requirements for factory production control, for assessment of performance of stated characteristics which are referred to in the harmonized standard remain unchanged and as long as minor changes only will be made with regard to the product and manufacturing conditions on site. It will expire on **December 31, 2018** at the latest.

Cologne, December 14, 2015

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified Body for Construction Products
(NB 0035)
Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland
e-mail: is@de.tuv.com



i.A. Dipl.-Ing. A. Makowka
Certification Body for Construction Products

Rev.1a