

GERLACH EURO 3100

Besonders dick rutilumhüllte Stabelektrode

Norm: EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12
 AWS A5.1 : E 6013

Eigenschaften und Anwendungsgebiete

Dick umhüllte Schönschweißelektrode für Flach-, Deck- und Kehlnähte. Ausgezeichnetes Abschmelzverhalten und selbstlösende Schlacke.

Werkstoffe: S185 bis S355, P235GH, P295GH, P235 bis P355, L210 bis L360, S(P)275 bis S(P)355, GP240R, Schiffsbaustähle

Weitere Stähle auf Anfrage.

Grundwerkstoffe:	Werkstoff.Nr.:
Unlegierte Baustähle:	
DIN EN 10025: S185 bis S355J2G3	1.0035 bis 1.0570
Rohrleitungsstähle:	
DIN EN 296 E 235 bis E 358	1.0308 bis 1.0581
DIN EN 10216: L 210 bis L 360 NE	1.0307 bis 1.0582
Schiffsbaustähle: GL-A; 21MnSi5 GL-D	1.0440, 1.0472, 1.0475
Stähle für Kessel- u. Druckbehälterbau:	
DIN EN 10028 P 235 GH; P 265 GH; P295 GH	1.0345, 1.0425, 1.0481
DIN EN 10216	
Stahlguß: C18D bis S 355 JRC	1.0416 bis 1.0551

Typische Werte des Schweißgutes

Streckgrenze R _m (MPa) N/mm ²	Zugfestigkeit R _p 0,2 % (MPa) N/mm ²	Dehnung A ₅ (%)	Kerbschlagarbeit KV (J)
510-610	>420	>22	+20°C > 64 0°C >47 -20°C >28

Schweißgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Mn	Si
0,08	0,70	0,50

Stromart: = (-) ~

Zulassungen: TÜV

Stromeinstellung

Durchmesser [mm]	2	2,5	3,2	4	5
Stromstärke [A]	50-70	55-85	90-135	130-170	175-220