

## GERLACH EURO 675

### Röhrchenelektrode gegen extreme Abrasion

#### Anwendungsgebiete und Eigenschaften

Röhrchenelektrode gefüllt mit Wolfram- und Chromkarbiden. Das Schweißgut besitzt eine extrem hohe Beständigkeit gegen Abrasion bei geringer Schlagbeanspruchung. Die Auftragsschicht besteht aus einer chromreichen Matrix mit eingelagerten Wolframkarbiden. Angenehmes Abschmelzverhalten, guter Fluß, keine Schlacke, Schweißgut nicht bearbeitbar.

Die Abschmelzleistung kann erhöht und die Aufmischung verringert werden durch das gleichzeitige Abschmelzen eines seitlich eingeführten Stabes.

Auftragung aller gängigen Stähle und Stahlgußsorten (bei Werkzeugstählen und anderen hochlegierten Stählen wird eine Zwischenlage mit EURO 850 oder EURO 750 empfohlen. Anwendungsbereiche sind: Öffentlicher Verkehr, Landwirtschaft, Bergbau, Erdbewegung, Zementindustrie und im Besonderen das Panzern von Mischern, Bohrkronen, Meißel, Schnecken etc.

#### Mechanische Eigenschaften:

Härte: 64-68 HRC

#### Schweissanleitung

In Durchmesser 6 mm in allen Positionen (waagrecht, steigend, fallend, überkopf) verschweißbar. Elektrode senkrecht mit einer Lichtbogenlänge von 2-5mm führen. Nicht mehr als zwei Lagen auftragen.

**Stromart:** = (+) ~ ( $U_0 > 42V$ )

#### Stromeinstellung

Durchmesser [mm]	6	8
Stromstärke [A]	80-120	120-180