

## GERLACH EURO 944

### Gusseisen Kaltschweißelektrode

Norm: EN ISO 1071: EC Ni  
 AWS A 5.15 : E Ni-CI

### Anwendungsgebiet und Eigenschaften

Gerlach EURO 944 eignet sich für die Graugusserschweißung vor allem zum Ausfüllen von Lunkern und zum Auftragen von verschlissenen Werkstücken. Ideal auch einsetzbar als erste Lage bei veröltem Gusseisen.

Gerlach EURO 944 eignet sich für universelle Kaltschweißungen an Grau-, Temper- und Stahlguss, sowie Verbindungen dieser Grundwerkstoffe mit Stahl, Kupfer- und Kupferlegierungen. GERLACH EURO 944 überzeugt durch ein hervorragendes Anlegungsverhalten selbst auf sprödem bzw. veröltem Guss und einem äußerst weichen Schweißgut. Die nicht leitende Umhüllung ermöglicht Spaltschweißungen, Lunkerschweißungen bzw. Schweißen in Auskerbungen. Ausgezeichnet geeignet auch für vertikale Schweißpositionen.

### Typische Werte des Schweißgutes

Zugfestigkeit $R_m$ (Mpa)	Streckgrenze $R_{p0,2}$ (Mpa)	Dehnung $A_5$ %	Härte HB
380 N/mm <sup>2</sup>	270 N/mm <sup>2</sup>	30	155

### Schweißgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Mn	Si	S	P	Cu	Fe	Al	Misc	Ni
0,14	0,14	0,08	0,006	0,006	0,019	1,71	0,089	1	Bal

Stromart: = (+)

### Stromeinstellung

Durchmesser [mm]	2,50x300	3,2x350	4,00x350
Stromstärke [A]	70-90	80-120	130-160