

## GERLACH EURO A-CUT

### Schneid- und Ausnutelektrode

#### Anwendungsgebiet

Die Gerlach EURO A-CUT eignet sich zum Schneiden, Abschrägen und Bohren aller industrieller Metalle. Außerdem kann die stark umhüllte Ausnutelektrode auf allen Stahlsorten ferritischen und austenitischen Gefüges sowie auf Stahlguß, Gußeisen und sämtlichen Buntmetallen eingesetzt werden. Sie ermöglicht es, Werkstücke in einfachster Weise auszunuten. Die Gerlach EURO A-CUT eignet sich auch zum Entfernen korrodierter Metallschichten sowie zum Schmelzschnitten von metallischen Werkstoffen.

#### Schweißigenschaften

Die Gerlach EURO A-CUT zündet leicht und ist dank ihrer großen Strombelastbarkeit in der Lage, auch bei dickeren Materialstärken saubere Schnitte zu erzielen. Beim Ausnuten entwickelt sie einen starken Gasdruck, wodurch sich eine saubere und glatte Nut erzeugen läßt.

#### Schweißanleitung

Beim *Schneiden* sind die Arbeitstücke so freizulegen, daß das geschmolzene Metall gut abfließen kann. Es empfiehlt sich, eine sägende Auf- und Abwärtsbewegung durchzuführen, um dadurch das flüssige Metall mit der Elektrode wegzustoßen. Die Stromstärke ist je nach Elektrodendurchmesser und Materialstärke innerhalb der unten angegebenen Werte zu variieren.

Beim *Ausnuten* empfiehlt es sich, die Werkstücke in Arbeitsrichtung zu neigen, damit das aufgeschmolzene Grundmaterial besser abfließen kann. Die Elektrode soll möglichst waagrecht zum Grundmaterial angesetzt und in ständigem Kontakt mit diesem gehalten werden. Leicht stoßende Bewegungen in Arbeitsrichtung erhöhen die Arbeitsgeschwindigkeit. Auf dem Nutrand verbleibendes Grundmaterial läßt sich mit dem Schlackenhammer leicht entfernen. Die mechanische Nachbearbeitung der Nut bis auf das blanke Metall ist je nach Umständen empfehlenswert.

**Stromart:** = (-) ~

#### Stromeinstellung - Schneiden

Durchmesser [mm]	2,5	3,2	4	5
Stromstärke [A]	100-150	130-180	170-230	200-250

#### Stromeinstellung - Ausnuten

Durchmesser [mm]	2,5	3,2	4	5
Stromstärke [A]	150-250	200-300	250-400	300-500