

GERLACH EURO CUT

Schneidelektrode für metallische Werkstoffe

Anwendungsgebiet

Die Gerlach EURO CUT eignet sich zum Schneiden, Abschrägen und Bohren aller industrieller Metalle.

Schweißigenschaften

Die Gerlach EURO CUT zündet leicht und ist dank ihrer großen Strombelastbarkeit in der Lage, auch bei dickeren Materialstärken saubere Schnitte zu erzielen.

Schweißanleitung

Die Arbeitsstücke so positionieren, daß das geschmolzene Metall gut abfließen kann. Es empfiehlt sich, eine sägende Auf- und Abwärtsbewegung durchzuführen und das flüssige Metall mit der Elektrode wegzustoßen. Die Stromstärke kann nach Elektrodendurchmesser und Materialstärke innerhalb der unten angegebenen Werte variiert werden.

Stromart: = (+) ~

Stromeinstellung

Durchmesser (mm x L)	3,2 x 350	4,0 x 400
Stromstärke [A]	130-180	170-230