

F 25H – g

Fülldraht für das Schweißen von rostfreien Stählen

Norm: EN ISO 17633 : T Z 25 20 P M 1 (C1)
 ASME : E 310 T 1-1 / E 310 T 1-4

Beschreibung und Einsatzmöglichkeit

Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 1100°C.

Geeignet für Verbindungen und Auftragungen von Chrom-Nickel- und ähnlichen warmfesten ferritischen Stählen.

Typische Werte des Schweißgutes

Streckgrenze (MPa) 0,2%R _p	410 N/mm ²
Zugfestigkeit (MPa) R _m	580 N/mm ²
Dehnung (A5) (Lo=5do)	30 %
KVC (J)	+20°C : 50

Schweissgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,10	2,5	0,5	24	20