

F 300-g

selbstschützende Fülldrahtelektrode, ergibt besonders abriebfestes und rissfreies Schweißgut. Geeignet für Mehrlagenschweißungen

Norm: DIN EN 14700 : T Fe6

Anwendungsbereich

Auftragschweißen an extrem verschleißbeanspruchten Teilen, z.B.: Zerkleinern, Hämmern und Walzen, Vorderkanten und Zähne von Baggerschaufeln, Klingen, rotierenden Brecher-Zapfen, Transportrutschen von Kies- und Sandgruben, Mischerflügel, Transportschnecken, Schneiden und Schürfkübeln oder Ladeschaufeln, Brechersterne, Sandaufbereitungsanlagen, Betonpumpen, Baggerkübel.

Typische Werte

Schweißguthärte
55-60HRC

Schweißanleitung: Stromart: DC (+)

Lieferform:

<u>Typ</u>	<u>Durchmesser mm:</u>
MAG-Spulen	1,6 / / 2,4