

**F 6 - g**

**Norm:** DIN EN ISO 17632 : MSG 4 – GF-60-St

**Beschreibung und Einsatzmöglichkeit**

Verkupferte Röhrchendrähte. Schnellarbeitsstahl mit Warmhärte bis 600°C. Einsetzbar für die Reparatur und Formschweißung von Schnellarbeitsstahlwerkzeugen, wie Schnittkanten und Arbeitflächen. Außerdem für Teile die Metall-Reibverschleiß bei geringem Thermoschock ausgesetzt sind.

**Typische Werte des Schweißgutes**

Härte 3. Schweißlage
60 HRC

**Schweißgutrichtanalyse in % (ca.)**

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	W	V	Fe
1,2	0,5	0,25	5	7,6	2,5	2,2	1,1	Rest