

F 604 - g

Norm: DIN EN ISO 1763 : MSG 3-GF-50-CGRT

Beschreibung und Einsatzmöglichkeit

Auftragung auf Warmarbeitsstählen. Einsatz bei Korrosion und bei Teile die Metall-Reibverschleiß bei geringem Thermoschock ausgesetzt ist. Material wird für Hochtemperaturpressen und Schnittringe verwendet. Preiswerte Alternative zu Stellite.

Typische Werte des Schweißgutes

Härte 3. Schweißlage
47 HRC

Schweißgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
0,15	0,4	0,7	14,5	0,5	2,5	12,5	Rest