

M Fox GS4

Schutzgasschweißdraht für unlegierte Stähle

Norm: EN ISO 14341 A : G4Si1
 Werkstoff-Nr. : 1.5130
 AWS A 5.28 : ER 70 S-6

Anwendungsgebiet

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

Für Konstruktionsschweißungen mit höheren Anforderungen.

Mit Mischgasen und CO₂ verschweißbar.

Geeignet auch für Zwangslagenschweißungen im Kurzlichtbogenbereich. Geringe Spritzverluste.

Grundwerkstoffe:

S185-S355, P235- P265GH, S275-S550; C18D- S275

Typische Werte des Schweißgutes

Streckgrenze R _p N/mm ²	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Dehnung A5 %	Kerbschlagarbeit A _v
390-490	510-610	>25	90J

Schweissgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Si	Mn
0,08-0,13	0,80-1,20	1,60-1,90

Lieferform:

Typ		Durchmesser mm
MAG	Spulen	0,8 / 1 / 1,2 / 1,6

Zulassungen: TÜV, DB