

M 9900

Drahtelektrode aus Nickel-Eisen-Legierung zum artfremden MAG-Schweißen von Gusseisen mit Kugelgraphit

Norm: EN ISO 1071 : S C NiFe-1
 Werkstoff-Nr. : 2.4560

Anwendungsgebiet

Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN 1693, z. B. GGG-40 bis GGG-80 und Gusseisen mit ungelegierten Stählen.

Schweissgutrichtanalyse in % (ca.)

Ni	C	Fe
55	1,5	Rest

Besondere Hinweise:

Geeignet für Einlagenschweißungen oder für Mehrlagenschweißungen, wenn jede Schweißraupe Kontakt mit dem Grundwerkstoff hat. Bei Wanddicken über 15 mm Nahtflanken mit W/M 9900 abpuffern, die Fülllagen mit M24332 schweißen.

Anwendbare Schutzgase MIG

Schweiß-Argon

Lieferform:

Typ		Durchmesser mm
MIG/MAG	Spulen	0,8 / 1 / 1,2 / 1,6