

W 662 + M 662

Verkupferter Schweißdraht für hochverschleißfeste Auftragungen Warm- und Kaltarbeitswerkzeugen

Norm: EN ISO 14700 : M/WSG 3-GZ-45-T

Anwendungsgebiet

Instandsetzung von Warmarbeitsstählen mittlerer Härte, z. B. Gesenke, Preßdorne, Hämmer, Stranggießrollen, Walzen für Vorgerüste, Neuanfertigung von Warmarbeitswerkzeugen für Betriebstemperaturen bis 550 °C.

Schweissgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
35	1,2	7,0	2,0	0,3	Rest

Schweißguthärte

53-58 HRC unbehandelt

Lieferform:

Typ		Durchmesser mm	Länge mm
WIG	Stäbe	1,6 / 2,5 / 3	1000
MIG/MAG	Spulen	1,2 / 1,6	D 300