

W 663 + M 663

Verkupferter Schweißdraht für hochverschleißfeste Auftragungen Warm- und Kaltarbeitswerkzeugen

Norm: EN ISO 14700 : M/WSG 3-GZ-45-T

Anwendungsgebiet

Instandsetzung von Warmarbeitsstählen mittlerer Härte, z. B. Gesenke, Preßdorne, Hämmer, Stranggießrollen, Walzen für Vorgerüste, Neuanfertigung von Warmarbeitswerkzeugen für Betriebstemperaturen bis 550 °C.

Schweissgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Mn	Cr	Mo	Ti	Fe
0,27	0,7	5,0	4,0	0,6	Rest

Schweißguthärte

42 - 46 HRC unbehandelt

Lieferform:

Typ		Durchmesser mm	Länge mm
WIG	Stäbe	1,6 / 2,5 / 3	1000
MIG/MAG	Spulen	1,2 / 1,6 / 2,4	D 300