

W 750 + M 750

WIG und MIG Schweißdrahtqualität für universelle Anwendungen

Norm: EN ISO 14343-A : G/W 18 8 Mn
 ASTM/AWS/SFA 5.9 : ER 307

Anwendungsgebiet

Besonders rissfeste Verbindungs- und Auftragsschweißungen an hochfesten, ferritischen und austenitischen Stählen, Manganhartstählen und kaltzähnen Stählen, Pufferlagen, unter Hartlegierungen, Schwarz-Weiß-Verbindungen. Korrosionsbeständig.
 Zunderbeständig bis 850 °C, kaltzäh bis - 110 °C; kaltverfestigend.

Typische Werte des Schweißgutes

Streckgrenze N/mm ²	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung (1 = 5 d) %	Kerbschlagarbeit Joule	Härte HB
380	680	> 40	> 80	ca. 200

Schweißgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Cr	Ni	Mn
>0,08	19,8	9,6	7,2

Lieferform:

Typ		Durchmesser mm	Länge mm
WIG	Stäbe	1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3,2 / 4	1000
MIG/MAG	Spulen	0,8 / 1 / 1,2 / 1,6	D 300