

W 850 + M 850

WIG- und MIG Schweißdrahtqualität für universelle Anwendungen mit hohen mechanischen Gütewerten

Norm: EN ISO 14343-A : G/W 29 9
 ASTM/AWS/SFA 5.9 : ER 312

Anwendungsgebiet

Äußerst rissicher beim Verbinden von schwer schweisbaren Stählen wie z. B. Manganstahl, Werkzeugstahl, Federstahl, Schnellarbeitsstahl sowie bei Schwarz-Weiß-Mischverbindungen.

Aufgrund der guten Korrosionsbeständigkeit, Zugfestigkeit und Abriebfestigkeit hat sie ein großes Anwendungsgebiet in Reparatur und Unterhalt von Maschinen- und Getriebeteilen, wie z. B. Zahnräder, Nocken, Wellen und Achsen, Warmschnitte, Warmabgratplatten und Gesenke. Auch als elastische Pufferlage für besonders harte Auftragungen bestens geeignet. Kaltverfestigend.

Zuverlässig bis 1150 °C rissicher, rostfrei, verschleißfest, warm- und kaltverfestigend.

Typische Werte des Schweißgutes

Streckgrenze N/mm ²	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung (1 = 5 d) %	Kerbschlagarbeit Joule	Härte HB
> 650	760	> 25	> 80	ca. 240

Schweissgutrichtanalyse in % (ca.)

C	Si	Mn	Cr	Ni
>0,10	0,4	1,8	32	11

Lieferform:

Typ		Durchmesser mm	Länge mm
WIG	Stäbe	1,6 / 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5	1000
MIG/MAG	Spulen	0,8 / 1 / 1,2 / 1,6	D 300